

**Odpowiedź na pytanie do zapytania ofertowego
nr Naber Polska/8/2018/1.4.4
z dnia 15 marca 2018 roku**

dotyczącego szacowania wartości zamówienia na dostawę urządzenia laboratoryjnego (kontrolno-pomiarowego) – **Analizator wielkości cząstek metodą dyfrakcji laserowej Mastersizer lub równoważny**, w ramach projektu pod nazwą „Umieędzynarodowienie działalności Naber Polska Sp. z o.o. poprzez certyfikację wyrobów oraz dostosowanie możliwości badawczo – rozwojowych laboratorium, systemu zamówień i konfekcjonowania do oczekiwań kontrahentów zagranicznych”, dofinansowanego w ramach poddziałania 1.4.4 „Internacjonalizacja MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko – Mazurskiego na lata 2014 – 2020.

W związku z zadaniem pytaniem w dniu 22 marca 2018r., poniżej przedstawiamy treść pytania wraz z odpowiedzią:

PYTANIE:

Dzień dobry,

zwracam się z uprzejmą prośbą o odpowiedzi na poniższe pytania dotyczące szczegółów zamówienia:

1. Czy zamawiający dopuszcza zawężenie zakresu pomiarowego do zakresu od 0,5 do 350 mikrometrów?
2. Czy zamawiający dopuszcza częstotliwość zbierania detektorów 2 kHz?
3. Czy uzna za równoważny warunek: „otwarta przestrzeń pomiarowa do badań na sucho” dla warunku: „możliwość prowadzenia pomiaru w jednej celi pomiarowej”?
4. Czy zamawiający dopuszcza manualną zmianę ciśnienia dyspergującego?

ODPOWIEDŹ:

1. Tak, Zamawiający dopuszcza zawężenie zakresu pomiarowego do zakresu od 0,5 do 350 mikrometrów.
2. Tak, Zamawiający dopuszcza wnioskowane rozwiązanie z uwagi na fakt, że wskazana częstotliwość umożliwia przeprowadzenie pomiarów. Jednak dla reprezentatywnego próbkowania najbardziej optymalna jest częstotliwość wyspecyfikowana w zapytaniu ofertowym Zamawiającego.
3. W odniesieniu do profilu działalności Zamawiającego oraz biorąc pod uwagę zastosowanie urządzenia niedopuszczalne jest uznanie za równoważne dokonywanie pomiarów w wyodrębnionej celi pomiarowej z „otwartą przestrzenią pomiarową do badań na sucho”. Zaproponowane rozwiązanie alternatywne pociąga za sobą zbyt duże ryzyko zanieczyszczenia próbki, a tym samym uzyskania niewiarygodnego wyniku kontrolno – pomiarowego. W oczywisty sposób mogłoby to przełożyć się na jakość produktu i zastrzeżenia klientów co do zgodności parametrów technicznych farby proszkowej z ich oczekiwaniami.
4. Tak, Zamawiający dopuszcza manualną zmianę ciśnienia dyspergującego.

Olsztyn, 22 marca 2018 roku