

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Краска на основе соответственно катализированных эпоксидированных смол, отличающаяся высокой химической устойчивостью и антикоррозионными свойствами. Рекомендуемая в общем для всякого рода поверхностей не подвергающихся прямому действию атмосферных факторов.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ХРАНЕНИЕ

- **Упаковка:** соответственно обеспеченный полиэтиленовый пакет в картонной упаковке 20 кг.
- **Прочность:** 12 месяцев в сухом месте при температуре ниже: 35° по Ц. Спустя этого времени надо перед употреблением проверить продукт в отношении механических свойств.
- **Удельительный вес:** 1,3-1,7 грам/см³ в зависимости от цвета.

АПЛИКАЦИЯ

Электростатическое напыление (Корона) с напряжением выше 30кВ или электрокинетический (трибо).

ДИАПАЗОН ПРОДУКТОВ

AMIKSYD: обладает высокой химической устойчивостью и антикоррозионными свойствами. Производство включает в себя следующие типы покрытия: с блеском, полублеском, матовые и глубоко матовые, гладкие, в текстуре, средней структуры, металлические, прозрачные, с молотковым эффектом, а также античным.

КРИВАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Временные параметры полимеризации в минутах в зависимости от температуры элемента.

	200°C	190°C	180°C
Продукты со стандартным временем упрочнения		10	15
Продукты матовые и полуматовые со стандартным временем упрочнения	10	15	
Продукты с низкой температурой упрочнения			

СТЕПЕНИ БЛЕСКА (под углом 60°)

Блеск>75%

Полублеск 65-75%

Полумат 35-65%

Мат 15-35%

Глубокий мат <15%

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Адгезия к базе	ISO 2409	GTO - 0
Карандашная твёрдость	ISO 15184	2H-3H
Испытание на изгиб (конический стрежень, 6 мм)	ISO 1519	Результат положительный
Устойчивость к возвратительному и прямому удару	ISO 6272-1	350-600 мм (в блеске)
Устойчивость к возвратительному и прямому удару	ISO 6272-1	250-350 мм (в мате)
Тест штампуемости	ISO 1520	> 4 mm
Трещиностойкость (Тест Клемена)	ISO 1518-1	1-4 N

ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Устойчивость к соляному туману	ISO 9227	500 часов (коррозия ниже 2 мм)
Устойчивость к погружению в воде		500 часов (без образования пузырей и потери блеска)

Каждая краска может обладать своими координатами измерения цвета, плотности и распределения по размерам зёрен порошка.

ЗАМЕЧАНИЯ

Механические тесты были проведены на алюминиевых панелях, а химические на стальных со средней толщиной применения 70-90 микронов и полимеризованных в рекомендательной температуре. В случае средних структур, молотковых эффектов и эффектов античных рекомендуемая толщина покрытия записанная в технической карте.

ЗАМЕЧАНИЕ: Результаты, опубликованные в этой технической карте, отражающие актуальное состояние наших знаний, были получены на основе исследований проведённых по критериям максимальной объективности. Они, однако, не являются гарантией, что конечный результат полученный пользователем будет такой же.