

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Farbenbasis bilden entsprechend katalysierte Epoxidharze. Die Farbe zeichnet sich durch hohe Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit aus. Sie wird vor allem für die Anwendung an diversen Oberflächen empfohlen, die keiner direkten Witterung ausgesetzt sind.

PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG

- **Verpackung:** entsprechend gesicherter Plastiksack in kartonierter Verpackung 20 kg.
- **Haltbarkeit:** 12 Monate am trockenen Ort bei Temperatur unter 35°C. Nach Ablauf dieses Zeitraums muss das Produkt vor der Anwendung in Hinsicht auf die mechanischen Eigenschaften überprüft werden.
- **Spezifisches Gewicht:** 1,3-1,7 g/cm³, je nach Farbton.

APPLIKATION

Applikation mithilfe einer elektrostatischen Sprühpistole (Corona) unter Hochspannung von über 30 kV oder durch elektrokinetische Aufladung (Tribo).

PRODUKTAUSWAHL

AMIKSYD: Das Produkt verfügt über eine hohe Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit. Die Produktion umfasst folgende Beschichtungsarten: glänzend, halbgänzend, halbmatt, matt und hochmatt; glatt, mit Oberflächenstruktur, mäßig strukturiert, metallic, transparent, mit Hammer-Effekt und antikem Look.

POLYREAKTIONSKURVE

Polymerisationszeitparameter in Minuten je nach Temperatur des Elements.

	200°C	190°C	180°C
Produkte mit Standarderhärtungszeit		10	15
Matt- und Halbmattprodukte mit Standarderhärtungszeit	10	15	
Produkte mit niedriger Erhärtungstemperatur			

GLANZGRADE (im 60° Winkel)

glänzend >75%

halbglänzend 65-75%

halbmatt 35-65%

matt 15-35%

hochmatt <15%

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bodenhaftung	ISO 2409	GTO – 0
Ritzhärte	ISO 15184	2H-3H
Biegeversuch (Zylinderbolzen 6 mm)	ISO 1519	positives Ergebnis
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag	ISO 6272 – 1	350-600 mm (glänzend)
Beständigkeit gegen direkten Aufschlag und Rückschlag		250-350 mm (matt)
Erichsen-Test	ISO 1520	> 4 mm
Kratzfestigkeit (Clemen-Test)	ISO 1518-1	1-4 N

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Salznebelbeständigkeit	ISO 9227	500 Stunden (Korrosion unterhalb der 2-mm-Grenze)
Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser		500 Stunden (ohne Bläschenbildung und Glanzverlust)

Jede Farbe kann über ihre eigenen Messparameter des Farbtons, ihre eigene Dichte und Größenverteilung der Pulverkörnchen verfügen.

ANMERKUNGEN

Die mechanischen Tests wurden an Aluminiumpaneelen durchgeführt und die chemischen Tests an phosphatierten Stahlpaneelen mit durchschnittlicher Applikationsstärke von 70-90 Mikronen, welche bei empfohlener Temperatur polymerisiert wurden. Bei mittleren Strukturen, Hammer-Effekten und antikem Look ist die empfohlene Beschichtungsstärke für die einzelnen Produkte im technischen Datenblatt festgehalten.

***ACHTUNG:** Die im vorliegenden technischen Datenblatt genannten Ergebnisse, die unseren aktuellen Wissensstand wiedergeben, wurden anhand der Untersuchungen erreicht, die in Anlehnung an das Kriterium der maximalen Objektivität durchgeführt wurden. Sie sind jedoch kein Garantieverprechen dafür, dass der Endeffekt beim Verbraucher mit ihnen genau übereinstimmen wird.