

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Краска на основе структурированных полимеров полиэфировых смол лишена TGIC. Специально создана с мыслью о применении на поверхностях подвергающихся прямому действию атмосферных факторов, в связи с чем характеризуется высокой устойчивостью к коррозии и действию ультрафиолетовых лучей.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ХРАНЕНИЕ

- **Упаковка:** соответственно обеспеченный полиэтиленовый пакет в картонной упаковке 20 кг.
- **Прочность:** 24 месяца в сухом месте с температурой ниже 35°C.
- **Удельительный вес:** 1,3-1,7 грамм/см³ в зависимости от цвета.

АПЛИКАЦИЯ

Электростатическое напыление (Корона) с напряжением выше 30кВ или электрокинетический (трибо).

ДИАПАЗОН ПРОДУКТОВ

AMIPOL: продукт на основе пигментов лишенных свинца, не содержит TGIC и отличается отличной устойчивостью к атмосферным факторам, хорошими механическими свойствами и отличной текучестью. Производство включает в себя следующие типы покрытия: с блеском, полублеском, матовые и глубоко матовые, гладкие, в текстуре, средней структуры, металлические, прозрачные, с молотковым эффектом, а также античным.

КРИВАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Временные параметры полимеризации в минутах в зависимости от температуры элемента.

	210°C	200°C	190°C	180°C	170°C	160°C
Продукты со стандартным временем упрочнения		10	15	12		
Продукты матовые и полуматовые со стандартным временем упрочнения		10	15			
Продукты с низкой температурой упрочнения					15	15/20

СТЕПЕНИ БЛЕСКА (под углом 60°)

Блеск>75%

Полублеск 65-75%

Полумат 35-65%

Мат 15-35%

Глубокий мат <15%

ХИМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Устойчивость к соляному туману с уксусной кислотой	ISO 9227	500 часов (коррозия ниже 2 мм)
Испытание на изгиб (конический стрел, 6 мм)	ISO 1519	Результат положительный
Устойчивость к возвратительному и прямому удару	ISO 6272-1	350-600 мм (в блеске)
Устойчивость к возвратительному и прямому удару	ISO 6272-1	250-350 мм (в мате)
Адгезия к базе	ISO 2409	GTO – 0
Карандашная твердость	ISO 15184	2H-3H
Тест штампуемости	ISO 1520	> 4 mm
Трещиностойкость (Тест Клемена)	ISO 1518-1	1-4 N

ЗАМЕЧАНИЯ

Механические тесты были проведены на алюминиевых панелях, а химические на стальных со средней толщиной применения 70-90 микронов и полимеризованных в рекомендательной температуре. В случае средних структур, молотковых эффектов и эффектов античных рекомендуемая толщина покрытия записанная в технической карте.

ЗАМЕЧАНИЕ: Результаты, опубликованные в данной технической карте, отражающие актуальное состояние наших знаний, были получены на основе исследований проведенных по критериям максимальной объективности. Они, однако, не являются гарантией, что конечный результат полученный пользователем будет такой же.